

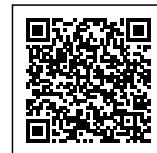


HETTICH ROTIXA 50 RS 4910 KÜHLZENTRIFUGE ZENTRIFUGE

SKU: DN052025

zzgl. Versandkosten

Hettich Rotixa 50 RS 4910 ist eine präzise Kühlzentrifuge, die für zuverlässige Trennungsergebnisse bei kontrollierter Temperatur sorgt. Sie eignet sich ideal für medizinische und laboratorische Anwendungen, bei denen Proben schonend und effizient verarbeitet werden müssen.



Categories: [Laborequipment](#)

PRODUKTBESCHREIBUNG

Die **Hettich Rotixa 50 RS 4910 Kühlzentrifuge** ist ein hochmodernes Laborgerät, das speziell für präzise und zuverlässige Zentrifugationsprozesse in medizinischen, biologischen und chemischen Anwendungen entwickelt wurde. Mit ihrer robusten Bauweise und innovativen Technologie erfüllt sie höchste Anforderungen in Forschung und Diagnostik.

Dank des integrierten Kühlsystems ermöglicht die Rotixa 50 RS 4910 eine temperaturkontrollierte Zentrifugation von **-10 °C bis +40 °C**, wodurch empfindliche Proben optimal geschützt und deren Stabilität gewährleistet wird. Dies ist besonders wichtig bei der Verarbeitung temperaturempfindlicher Substanzen wie Enzyme, Nukleinsäuren oder Blutproben.

Technische Highlights:

- **Maximale Drehzahl:** bis zu 15.000 U/min für effiziente Trennung von Proben
- **Maximale relative Zentrifugalkraft (RCF):** bis zu 21.200 x g
- **Volumenkapazität:** Flexible Rotoroptionen für verschiedene Gefäßgrößen, z. B. 1,5 ml bis 50 ml
- **Benutzerfreundliches Bedienfeld:** Intuitive Steuerung mit digitaler Anzeige von Zeit, Geschwindigkeit und

Temperatur

- **Leiser Betrieb:** Optimierte Geräuschkühlung für ein angenehmes Laborumfeld
- **Automatische Rotorerkennung:** Erhöhte Sicherheit und einfache Handhabung
- **Rückstellbare Timer-Funktion:** Zeitsteuerung von 1 Minute bis 99 Minuten oder Dauermodus

Die **Hettich Rotixa 50 RS 4910** ist außerdem mit zahlreichen Sicherheitsfunktionen ausgestattet, darunter eine automatische Unwucht-Erkennung, Deckelverriegelung während des Betriebs und ein Notstopp, die sowohl den Bediener als auch die Proben zuverlässig schützen.

Durch ihr kompaktes Design und die einfache Wartung ist die Kühlzentrifuge ideal für den Einsatz in unterschiedlichsten Laborumgebungen geeignet – von medizinischen Diagnoseeinrichtungen über biochemische Labore bis hin zu pharmazeutischen Forschungszentren.

Zusammenfassung der Vorteile:

- Präzise Temperaturkontrolle für optimale Probenstabilität
- Hohe Leistungsfähigkeit bei kompakter Bauweise
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten durch unterschiedliche Rotoren
- Benutzerfreundliche Bedienung und moderne Sicherheitsstandards
- Langlebigkeit und Zuverlässigkeit durch hochwertige Verarbeitung

Die **Hettich Rotixa 50 RS 4910 Kühlzentrifuge** stellt somit eine erstklassige Lösung für alle Laboranwendungen dar, die eine präzise, schonende und effiziente Zentrifugation erfordern.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

GALLERIE

