



## [HETTICH ROTINA 35 TYP. 1705 ZENTRIFUGE](#)

SKU: Q092025



---

Categories: [Laborequipment](#)

### PRODUKTBESCHREIBUNG

Die **Hettich Rotina 35 Typ 1705 Zentrifuge** ist ein bewährtes Laborgerät, das speziell für die zuverlässige und präzise Trennung von Proben in medizinischen, biologischen und chemischen Anwendungen entwickelt wurde. Dieses Modell zeichnet sich durch seine robuste Bauweise, einfache Handhabung und hohe Funktionalität aus, was es zu einem unverzichtbaren Werkzeug in jeder Laborumgebung macht.

#### Technische Merkmale und Funktionen:

- **Maximale Drehzahl:** Bis zu 3500 U/min, wodurch schnelle und effiziente Zentrifugation gewährleistet wird.
- **Maximaler relative Zentrifugalkraft (RCF):** Bis zu 3900 x g für eine optimale Probenauftrennung.
- **Kapazität:** Flexibel einsetzbar mit verschiedenen Rotoren, die bis zu 6 Rörchen unterschiedlicher Größen aufnehmen können.
- **Bedienung:** Intuitive Steuerung mit leicht ablesbarem Drehzahl- und Timer-Einstellrad ermöglicht präzise Anpassungen der Zentrifugationsparameter.
- **Sicherheitsmerkmale:** Integrierte Sicherheitsverriegelung verhindert das Öffnen des Deckels während des Betriebs, um Unfälle zu vermeiden.
- **Geräuscharm:** Leiser Lauf sorgt für eine angenehme Arbeitsumgebung.

#### Anwendungsbereiche:

- Trennung von Blutbestandteilen (z. B. Plasma, Serum)
- Aufbereitung von biologischen Proben für diagnostische Tests
- Präparation von Zellkulturen und anderen Laborproben
- Allgemeine Laboranwendungen in Forschung und Klinik

#### Qualität und Zuverlässigkeit:

Die Hettich Rotina 35 Typ 1705 überzeugt durch hochwertige Materialien und eine sorgfältige Verarbeitung, die eine lange Lebensdauer und hohe Betriebssicherheit garantieren. Die präzise Rotorbalance minimiert Vibrationen und



schützt das Gerät sowie die Proben vor Beschädigungen.

Zusammenfassend ist die **Hettich Rotina 35 Typ 1705 Zentrifuge** eine leistungsstarke, benutzerfreundliche und sichere Lösung für vielfältige Zentrifugationsaufgaben im Laboralltag. Sie bietet eine ausgezeichnete Kombination aus Effizienz, Flexibilität und Qualität, die den Anforderungen moderner Labore entspricht.

## ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN



## GALLERIE

