



## **BERNER FLOWSAFE B-130 - B130** **SICHERHEITSWERKBANKLAMINARFLOW** **FLOWSAFE**

**SKU:** GU052025-NV

Die **Berner FlowSafe B-130** Sicherheitswerkbank bietet zuverlässigen Schutz durch eine laminare Strömung, die kontaminationsfreie Arbeitsbedingungen gewährleistet. Sie eignet sich ideal für sensible Laborarbeiten, bei denen Hygiene und Sicherheit oberste Priorität haben.



---

**Categories:** [Laborequipment](#)

### **PRODUKTBESCHREIBUNG**

Die **Berner FlowSafe B-130 Sicherheitswerkbank** ist eine hochmoderne Laminar-Flow-Werkbank, die speziell für den Einsatz in medizinischen, pharmazeutischen und biotechnologischen Laboren entwickelt wurde. Durch ihre fortschrittliche Luftstromtechnik gewährleistet sie eine sichere und kontaminationsfreie Arbeitsumgebung.

Das Herzstück der B-130 ist der **vertikale Laminar-Flow**, der einen gleichmäßigen, partikelfreien Luftstrom über die gesamte Arbeitsfläche erzeugt. Dies schützt sowohl das zu bearbeitende Material als auch den Anwender vor mikrobiologischer Kontamination und sorgt für optimale Reinraumbedingungen.

#### **Wichtige Merkmale der Berner FlowSafe B-130 Sicherheitswerkbank:**

- **HEPA-H14 Filter:** Hochwirksamer Filter, der mindestens 99,995 % aller Partikel ab 0,3 µm zurückhält und somit eine extrem saubere Luft gewährleistet.
- **Robuste Bauweise:** Gefertigt aus hochwertigen, leicht zu reinigenden Materialien, die den Anforderungen in Reinräumen und Laborumgebungen entsprechen.
- **Große Arbeitsfläche:** Bietet ausreichend Platz für präzises und sicheres Arbeiten mit empfindlichen Proben oder Geräten.
- **Intuitive Steuerung:** Elektronische Bedienung mit Anzeige der Luftstromgeschwindigkeit und Filterstatus für



maximale Sicherheit und Bedienkomfort.

- **Ergonomisches Design:** Optimale Arbeitsposition durch verstellbare Frontscheibe und angenehme Beleuchtung für ermüdungsfreies Arbeiten.
- **Lärmarm und energieeffizient:** Moderne Lüfertechnologie sorgt für einen leisen Betrieb bei reduziertem Energieverbrauch.

Die Berner FlowSafe B-130 eignet sich ideal für Anwendungen, bei denen höchste Anforderungen an die Hygiene und Kontaminationsfreiheit gestellt werden, wie beispielsweise:

- Herstellung und Prüfung von Arzneimitteln
- Laboranalytik und Mikrobiologie
- Biotechnologische Forschung und Entwicklung
- Elektronikfertigung unter Reinraumbedingungen

Durch die Kombination von zuverlässiger Technik, benutzerfreundlichem Design und erstklassiger Filterleistung bietet die **Berner FlowSafe B-130 Sicherheitswerkbank** eine optimale Lösung für sicheres und kontaminationsfreies Arbeiten in anspruchsvollen Umgebungen.

## ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN



## GALLERIE

